

**Основные комплектующие**

Насос Grundfos CR

Мембранные элементы Wavecyber ULP

Входной электрический кран Danfoss

Регулирующие клапана Honeywell

Контроллер Ecosoft

Виброустойчивые манометры и ротаметры

Механические префильтры BB20

Трубы и фитинг Praher и John Guest

Рама из покрашенной стали

**Система обратного осмоса Ecosoft MO-21 STXL**

Вода, поступающая в систему обратного осмоса, проходит предочистку на картриджных фильтрах рейтингом 5 мкм, входящие в комплект системы. Насос высокого давления подает воду в мембранный модуль. В модуле происходит разделение воды на очищенную воду (пермеат) и воду с повышенным солесодержанием (концентрат). Часть полученного концентрата сбрасывается в канализацию, остаток возвращается на вход насоса высокого давления, обеспечивая рециркуляцию концентрата. Система может быть доукомплектована насосом-дозатором для дозирования антискаланта или других реагентов для систем обратного осмоса.

Управление установкой осуществляется с помощью электронного контроллера. В случае недостаточного давления на входе, превышения давления в мембранным модуле или пермеатной линии, контроллер останавливает систему и отображает аварию.

**Основные технические характеристики**Производительность ..... 1,8...2,0 м<sup>3</sup>/ч <sup>1</sup>

Рабочее давление ..... 8...12 бар

Температура воды ..... 10...25 °C

Электропитание ..... 400 В, 50 Гц

Расход исходной воды ..... 2,7...4 м<sup>3</sup>/ч

Габаритные размеры (Ш × Г × В)

Система MO-21 ..... 2,6 × 1,2 × 2,0 м

Транспортная тара ..... 2,9 × 1,5 × 2,3 м

## Присоединения

Исходная вода ..... 1,5"

Очищенная вода ..... 1"

Концентрат ..... 1,25"

<sup>1</sup> зависит от качества воды**Предельные показатели исходной воды**

Сухой остаток ..... 3000 мг/л

Жесткость ..... 3 мг-экв/л

Железо ..... 0,1 мг/л

Марганец ..... 0,05 мг/л

Сероводород ..... нет

Хлор ..... 0,1 мг/л

Кремний ..... 20 мг/л

SDI ..... 5